

# SPECTRAL

COLOR TECHNOLOGY

Ficha Técnica

## Spectral UNDER 335

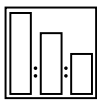
Aparejo acrílico de dos componentes







### GAMA DE PRODUCTOS RELACIONADOS




Spectral UNDER 335	Aparejo acrílico P1 blanco
Spectral UNDER 335	Aparejo acrílico P3 gris
Spectral UNDER 335	Aparejo acrílico P5 negro
Spectral H 6525	Endurecedor rápido, estándar
Spectral SOLV 855	Diluyente para productos acrílicos estándar, rápido, lento, extra lento
Spectral PLAST 775	Agente elastificante
Spectral PLAST 825	Aditivo para aumentar la adherencia al plástico




### PROPIEDADES


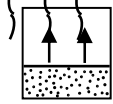
- Aparejo acrílico universal
- Puede ser utilizado como relleno o aislante
  - Aditivos especiales anticorrosivos
  - Sistema de diferentes tonos de gris
    - Superficie lisa

<b>SUSTRATOS</b>					
Revestimientos de pintura antigua, incluyendo pinturas termoplásticas		Desengrasar, lijar en seco con P220 a P360.			
Masillas de poliéster		Lijar en seco, para lijado final con P240 a P320.			
Imprimaciones epoxi		Hasta 12 horas sin lijar, después de 12 horas lijar en seco con P320.			
Acero		Desengrasar, lijar en seco con P120.			
Imprimaciones fosfatantes		Aplicar cuando esté seco.			
Plásticos		Desengrasar con Spectral PLAST 815, matizar con un trapo, desengrasar de nuevo. Aplicar el agente potenciador de adherencia Spectral PLAST 705. Si fuera necesario aplicar el agente elastificante Spectral PLAST 775			
Plásticos PP y sus mezclas (p. ej. PP/EPDM)		Desengrasar con Spectral PLAST 815, matizar con un trapo, desengrasar de nuevo. Aplicar el aditivo para aumentar la adherencia al plástico Spectral PLAST 825 o aplicar el agente potenciador de adherencia Spectral PLAST 705. Si fuera necesario aplicar el agente elastificante Spectral PLAST 775			
Plásticos ABS, PC, PA, PPO, PVC, PBT.		Desengrasar con Spectral PLAST 815, matizar con un trapo, desengrasar de nuevo. Si fuera necesario aplicar el agente elastificante Spectral PLAST 775			
Laminados de poliéster		Desengrasar, lijar en seco con P280.			
<b>TONOS DE GRIS</b>					
P1	P2	P3	P4	P5	
P1: 100% P5: 0%	P1: 90% P5: 10%	P1: 70% P5: 30%	P1: 30% P5: 70%	P1: 0% P5: 100%	
	P1: 70% P3: 30%		P3: 50% P5: 50%		
PRECAUCIÓN: Las imprimaciones o el aditivo deben mezclarse en proporciones indicadas (por peso o volumen) antes de añadir el endurecedor o diluyente.					
<b>PROPORCIÓN DE LA MEZCLA</b>					
	UNDER 335 H 6525 SOLV 855	Versión de relleno		Versión de imprimación	
		Proporción del volumen	Proporción del peso	Proporción del volumen	Proporción del peso
		5	100	5	100
		1	13	1	13
		1	12	2	24

VISCOSIDAD				
	DIN 4/20 °C	Versión de relleno		Versión de imprimación
		40 a 60 s		25 a 35 s
COMPUESTOS ORGÁNICOS VOLÁTILES				
Límite de VOC II/B/c		540 g/l		
Contenido real de VOC , versión de relleno		500 g/l		
Contenido real de VOC , versión de imprimación		530 g/l		
*Para la mezcla lista para ser aplicada según la Directiva de la UE de 2004/42/CE				
CONDICIONES DE APLICACIÓN				
Se recomienda la aplicación del aparejo a una temperatura superior a 15 °C y una humedad no mayor de 80 %.				
APLICACIÓN				
	Pistola pulverizadora convencional impulsada por la gravedad.	Boquilla	Presión	Distancia
		1.6 a 1.8 mm	PRECAUCIÓN: Siga las instrucciones del fabricante del equipamiento.	
	Número de capas	1 a 3		
	Grosor de una sola capa seca	Versión de relleno	Versión de imprimación	
		40 a 60 µm	30 a 50 µm	
Rendimiento del grosor de la mezcla lista para ser utilizada en una capa seca dentro del rango especificado.	4.3 m <sup>2</sup> /l at 100 µm	7.9 m <sup>2</sup> /l en 50 µm		
	Duración de la mezcla a 20°C	1 hora		
	Tiempo de espera entre capas	5 a 10 min		
TIEMPO DE SECADO				
	20 °C	60 °C		
	3 horas	30 min.		
PRECAUCIÓN: Tiempos de secado aplicables a las temperaturas de cada elemento.				

<b>SECADO POR INFRARROJOS</b>				
	Distancia	Siga las recomendaciones del fabricante del producto.		
	Tiempo dependiendo del tipo y potencia de la lámpara	10 a 20 min.		
PRECAUCIÓN: Para la utilización del infrarrojo se deberá esperar al menos 10 minutos después de la aplicación de la última capa.				
<b>LIJADO</b>				
	Lijado en seco	P360 a P500		
		Lijado en húmedo	P600 a 1000	
<b>PRODUCTOS RELACIONADOS DEPENDIENDO DE LA TEMPERATURA DEL TRABAJO</b>				
	15 a 18°C	18 a 25°C	25 a 35°C	+ 35°C
Spectral SOLV 855	Rápido	Estándar	Lento	Extra lento
<b>AGENTE ELASTIFICANTE Spectral PLAST 775</b>				
Con el fin de aumentar la elasticidad de la capa de pintura sobre elementos plásticos o aumentar su resistencia a los golpes de las piedras (p. ej. En la parte delantera, capo), añadir de entre el 10 y el 30 % de Spectral PLAST 775 sobre la mezcla ya lista de (Spectral UNDER 335 con Spectral H 6525), ajustando la cantidad de diluyente como corresponda.				
<b>ADITIVO PARA AUMENTAR LA ADHERENCIA AL PLÁSTICO Spectral PLAST 825</b>				
Para aumentar la adherencia de la pintura al plástico (en particular PP y sus mezclas), añadir el 30% v/v de Spectral PLAST 825 al componente A.				
<b>LIMPIEZA DEL EQUIPO</b>				
Diluyente para productos acrílicos Spectral SOLV 855 o disolvente para productos de nitrocelulosa.				
<b>CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO</b>				
Almacenar en un lugar seco y fresco, lejos de fuentes de ignición y calor. Evitar la exposición directa a los rayos solares.				
<b>VIDA ÚTIL</b>				
Spectral UNDER 335		24 meses/20 °C		
Spectral H 6525, estándar		18 meses/20 °C		
Spectral H 6525 rápido		12 meses/20 °C		
Spectral SOLV 855		24 meses/20 °C		
Spectral PLAST 775		24 meses/20 °C		
Spectral PLAST 825		24 meses/20 °C		

<b>SEGURIDAD</b>				
Ver la ficha de seguridad.				
<b>OTRAS INFORMACIONES</b>				
Número de registro: 000024104.				
La eficacia de nuestro sistema es el resultado de muchas investigaciones de laboratorio, así como nuestros años de experiencia. Los datos contenidos en éste documento son coherentes con los conocimientos actuales sobre nuestros productos, sus posibilidades y usos. Garantizamos su alta calidad siempre que se ejecuten nuestras recomendaciones y el trabajo se realice de acuerdo con los principios de profesionalidad y respeto a la calidad del trabajo. Es necesario realizar una prueba del producto debido a la reacción que éste pueda presentar como resultado de la interacción con diferentes materiales. No nos hacemos responsables si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control.				
<b>INFORMACIÓN ADICIONAL</b>				
<b>Spectral UNDER 335 VERSIÓN HÚMEDO SOBRE HÚMEDO</b>				
Para la versión de húmedo sobre húmedo está indicado su uso en las plantas industriales y en los países en donde no se ejecutan las regulaciones de la Directiva 2004/42/EC del Parlamento Europeo y del consejo del 21 de abril de 2004. Sobre la limitación de emisiones de compuestos orgánicos volátiles, debido al uso de disolventes orgánicos en determinadas pinturas, barnices y productos de renovación para el acabado de vehículos.				
<b>PROPORCIÓN DE LA MEZCLA</b>				
		Proporción del volumen	Proporción del peso	
	Spectral UNDER 335	5	100	
	Spectral H 6525	1	13	
	Spectral SOLV 855 lento	3	36	
<b>VISCOSIDAD</b>				
	DIN 4/20°C	16 a 20 s		
<b>COMPUESTOS ORGÁNICOS VOLÁTILES*</b>				
VOC real*		570 g/l		
* Para la mezcla lista para la aplicación.				
<b>CONDICIONES DE APLICACIÓN</b>				
Se recomienda aplicar el aparejo a una temperatura mayor a 15°C.				
<b>APLICACIÓN</b>				
		Boquilla	Presión	Distancia
	Pistola pulverizadora convencional impulsada por la gravedad.	1.2 a 1.4 mm	PRECAUCIÓN: Siga las instrucciones del fabricante del equipamiento.	
	Número de capas	1 a 2		
	Grosor de una sola capa seca	20 a 30 µm		
	Rendimiento del grosor de la mezcla lista para ser utilizada en una capa seca dentro del rango especificado.	11.7 m <sup>2</sup> /l en 30 µm		

	Duración de la mezcla a 20 °C	2 horas		
	Tiempo de espera entre capas	5 a 10 minutos		
<b>PRODUCTOS RELACIONADOS DEPENDIENDO DE LA TEMPERATURA DEL TRABAJO</b>				
	15 a 18°C	18 a 25°C	25 a 35°C	+ 35°C
Spectral SOLV 855	Rápido	Estándar	Lento	Extra lento

**Spectral UNDER 335 VERSIÓN DE RELLENO**

CANTIDAD DE COMPONENTES POR PESO:

PRECAUCIÓN: Para obtener un aparejo con los parámetros adecuados, es muy importante dosificar exactamente cada uno de los componentes.

Cantidad de mezcla	Spectral UNDER 335	Spectral H 6525	Spectral SOLV 855
0.10 l	111 g	14 g	13 g
0.20 l	222 g	28 g	25 g
0.30 l	334 g	43 g	38 g
0.40 l	445 g	57 g	51 g
0.50 l	556 g	71 g	64 g
1.00 l	1112 g	142 g	127 g
2.00 l	2224 g	285 g	254 g

**Spectral UNDER 335 VERSIÓN DE IMPRIMACIÓN**

CANTIDAD DE COMPONENTES POR PESO:

Cantidad de mezcla	Spectral UNDER 335	Spectral H 6525	Spectral SOLV 855
0.10 l	97 g	13 g	22 g
0.20 l	195 g	25 g	44 g
0.30 l	292 g	37 g	67 g
0.40 l	389 g	50 g	89 g
0.50 l	487 g	62 g	111 g
1.00 l	973 g	124 g	222 g
2.00 l	1946 g	249 g	444 g

**Spectral UNDER 335 VERSIÓN HÚMEDO SOBRE HÚMEDO**

CANTIDAD DE COMPONENTES POR PESO:

Cantidad de mezcla	Spectral UNDER 335	Spectral H 6525	Spectral SOLV 855
0.10 l	87 g	11 g	30 g
0.20 l	173 g	22 g	59 g
0.30 l	260 g	33 g	89 g
0.40 l	346 g	44 g	119 g
0.50 l	433 g	55 g	148 g
1.00 l	865 g	111 g	296 g
2.00 l	1730 g	221 g	593 g

Ejemplos de cantidades de los componentes al utilizar el Spectral PLAST 825 en una proporción del 30 % del volumen del componente A.

**Spectral UNDER 335 VERSIÓN DE RELLENO**

Cantidad de mezcla	Spectral UNDER 335	Spectral H 6525	Spectral SOLV 855	Spectral PLAST 825
0.10 l	92 g	12 g	10 g	16 g
0.20 l	183 g	23 g	21 g	33 g
0.30 l	275 g	35 g	31 g	49 g
0.40 l	366 g	47 g	42 g	65 g
0.50 l	458 g	59 g	52 g	82 g
1.00 l	916 g	117 g	105 g	163 g

**Spectral UNDER 335 VERSIÓN DE IMPRIMACIÓN**

Cantidad de mezcla	Spectral UNDER 335	Spectral H 6525	Spectral SOLV 855	Spectral PLAST 825
0.10 l	82 g	10 g	19 g	14 g
0.20 l	164 g	21 g	37 g	29 g
0.30 l	246 g	31 g	56 g	44 g
0.40 l	328 g	42 g	75 g	58 g
0.50 l	410 g	52 g	94 g	73 g
1.00 l	820 g	105 g	187 g	146 g

**Spectral UNDER 335 VERSIÓN HÚMEDO SOBRE HÚMEDO**

Cantidad de mezcla	Spectral UNDER 335	Spectral H 6525	Spectral SOLV 855	Spectral PLAST 825
0.10 l	74 g	10 g	25 g	13 g
0.20 l	148 g	19 g	51 g	27 g
0.30 l	222 g	26 g	76 g	40 g
0.40 l	297 g	38 g	102 g	53 g
0.50 l	371 g	47 g	127 g	66 g
1.00 l	741 g	95 g	254 g	132 g